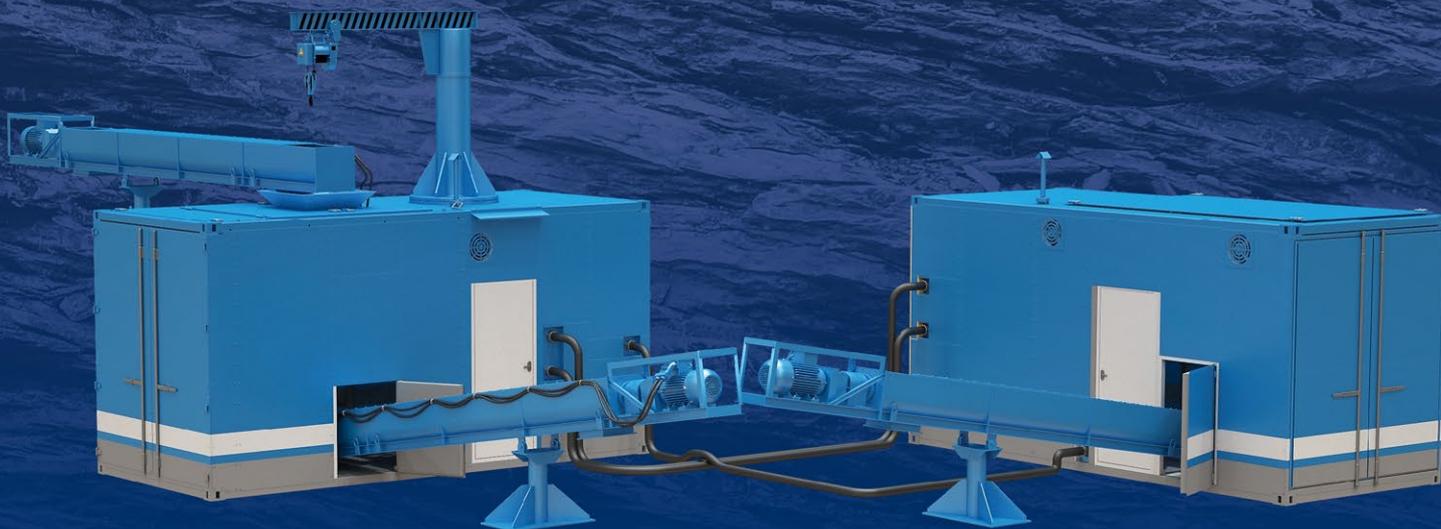




НЕФТЕКАМСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД СПЕЦИАЛЬНОЙ ТЕХНИКИ



МК 1200-Х-ХХ-Х-XXXX-ХХ

- МОДИФИКАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ
- КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ ПО ГОСТ 15150-69
- НАЛИЧИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО БУРОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ
(Ц - центрифуга, Д - дегазатор, О - отсутствует)
- МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ВЕРТИКАЛЬНОЙ ЦЕНТРИФУГИ
- ТИП КОНСТРУКЦИИ
(контейнерный, модульный, блочный)
- БАЗОВОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

УСТАНОВКА МОБИЛЬНАЯ ОСУШЕНИЯ ШЛАМА

МК 1200-К-40-Ц-ХЛ1-О

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Установка мобильной осушки шлама представляет из себя комплекс оборудования, предназначенного для разделения выбуренной породы на твердую (сухой шлам) и жидкую (фугат) фазы.

В состав комплекса входят два блока по типу 20-футового контейнера, выполненные в арктическом исполнении, для возможности эксплуатации оборудования в районах крайнего севера.

ПРИНЦИП РАБОТЫ ОБОРУДОВАНИЯ

Основным элементом УМОШ является осушитель шлама, размещенный в первом контейнере (далее - блок БВО), для последующей очистки фугата используется горизонтальная центрифуга, размещенная во втором контейнере (далее - блок БГЦ). Между собой

блоки соединены технологическими линиями. Удаление сухого шлама происходит при помощи винтовых конвейеров различной длины (длина рабочей части конвейера согласуется с Заказчиком).

ОПИСАНИЕ РАБОТЫ БЛОКА БВО

Блок БВО выполнен по типу 20-футового контейнера антивандального исполнения с утепленными стенками типа «сэндвич панель» толщиной не менее 100 мм.

Максимальные габаритные размеры (ДхШхВ) не превышают 6058x2540x3080 мм, что позволяет перевозить оборудование автомобильным транспортом по федеральным дорогам без ограничений. Для удобства демонтажа оборудования помимо распашных ворот с торцевых сторон также в блоке предусмотрена съемная секция крыши.

МК 1200-К-40-Ц-ХЛ1-0

После разделения жидкой и твердой фазы вертикальным осушителем фугат поступает в приемную емкость. Для исключения замерзания фугата в емкости размещен электрический ТЭН во взрывозащищенном исполнении. Емкость оборудована лопастным перемешивателем, очистным люком и люком для технического обслуживания. Для сбора утечек пол имеет наклон в сторону эконоподдона.

Гидравлическая обвязка блока БВО позволяет:

- перекачивать фугат из накопительной емкости винтовыми насосами в блок БГЦ на горизонтальную центрифугу;
- подавать фугат на вход вертикального осушителя для разбавления поступающего шлама.

Обвязка винтовых насосов обеспечивает их взаимозаменяемость при выходе из строя одного из них. Обвязка между блоками выполнена в виде гибких рукавов с использованием быстросъемных соединений типа CamLock.

Для демонтажа ситовой панели вертикального осушителя в верхней части блока предусмотрены распашные дверцы, оборудованные газлифтами. Подъем ситовой панели осуществляется при помощи крана консольно-поворотного грузоподъемностью 1 т.

ОПИСАНИЕ РАБОТЫ БЛОКА БГЦ

Блок БГЦ выполнен в виде 20-тифутового контейнера антивандального исполнения с утепленными стенками типа «сэндвич панель» толщиной не менее 100 мм.

Максимальные габаритные размеры (ДхШхВ) не превышают 6058х2540х3050 мм, что позволяет перевозить оборудование автомобильным транспортом по федеральным дорогам без ограничений.

В зависимости от необходимости конструкция блока позволяет размещать винтовые конвейеры с двух противоположных сторон блока. Для удобства демонтажа оборудования помимо распашных ворот с торцевых сторон в блоке также предусмотрена съемная секция крыши.

Фугат из блока БВО поступает на горизонтальную центрифугу, которая удаляет из раствора шлам с низким удельным весом. Очищенный раствор поступает в накопительную емкость объемом 2,5 м³. Емкость оборудована лопастным перемешивателем, очистным люком и люком для технического обслуживания. Для исключения замерзания фугата в емкости размещен электрический ТЭН во взрывозащищенном исполнении. Для сбора утечек пол имеет наклон в сторону эконоподдона.

Гидравлическая обвязка блока БГЦ позволяет одновременно перекачивать раствор:

- из накопительной емкости винтовыми насосами в емкость вертикального осушителя в блоке БВО для разбавления фугата;
- в линию промывки кольцевого пространства вертикального осушителя;
- в емкостной парк буровой установки.

Обвязка винтовых насосов обеспечивает их взаимозаменяемость при выходе из строя одного из них.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра		Значение
Габаритные размеры установки, Д х Ш х В, (без учета винтовых конвейеров)	м	9 × 9 × 5
Габариты установки в рабочем состоянии, м (с учетом винтовых конвейеров)	м	20 × 9,5 × 5,7
Общая мощность электропотребления блока БОВ	кВт	не более 130
Общая мощность электропотребления блока БГЦ	кВт	не более 95
Параметры электропитания	В, Гц	380, 50
Производительность осушителя	т/час	20 - 30
Производительность горизонтальной центрифуги	м ³ /час	30 - 45
Производительность винтового насоса	м ³ /час	4,0 - 40
Общая масса блока БОВ	т	не более 14
Общая масса блока БГЦ	т	не более 13

* Характеристики оборудования могут меняться в зависимости от запроса Заказчика.



ООО «НКМЗ-СТ»

452683, РФ, Респ. Башкортостан, г. Нефтекамск, ул. Магистральная, 19
www.nkmzst.ru | st@nkmz.ru | +7 (34783) 702 39 | +7 (34783) 202 02