



НЕФТЕКАМСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД СПЕЦИАЛЬНОЙ ТЕХНИКИ

ЛЕБЕДКА ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ

EXTRALIFT

ЛВ-50 АТ-СУ-1-Н-15-УХЛ1

НТРМ.611459.011 ТУ



XXXX-XX XX-XX-X-X-XX-XXX

- КЛИМАТИЧЕСКОЕ ИСПОЛНЕНИЕ
- СИМВОЛЫ ИНДИВИДУАЛЬНОГО ИСПОЛНЕНИЯ
- ВАРИАНТ ИСПОЛНЕНИЯ ШКАФА УПРАВЛЕНИЯ
(Н-напольный, С-стеновой навесной, В-взрывозащищенный)
- КОЛИЧЕСТВО БАРАБАНОВ
- СИМВОЛЫ НАЛИЧИЯ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ
- ГРУЗОПОДЪЁМНОСТЬ, кН
- ТИП

НАЗНАЧЕНИЕ

Лебедка вспомогательная ЛВ-50 АТ-СУ-1-Н-15-УХЛ1 (далее Лебедка), предназначена для транспортирования грузов и инструмента с приемных мостков на площадку буровой, а так же подъёма на буровой площадке различных грузов в пределах номинальной грузоподъёмности.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Основными составными частями лебедки являются: рама, барабан, редуктор, ограждение барабана, электромагнитный тормоз, электродвигатель.

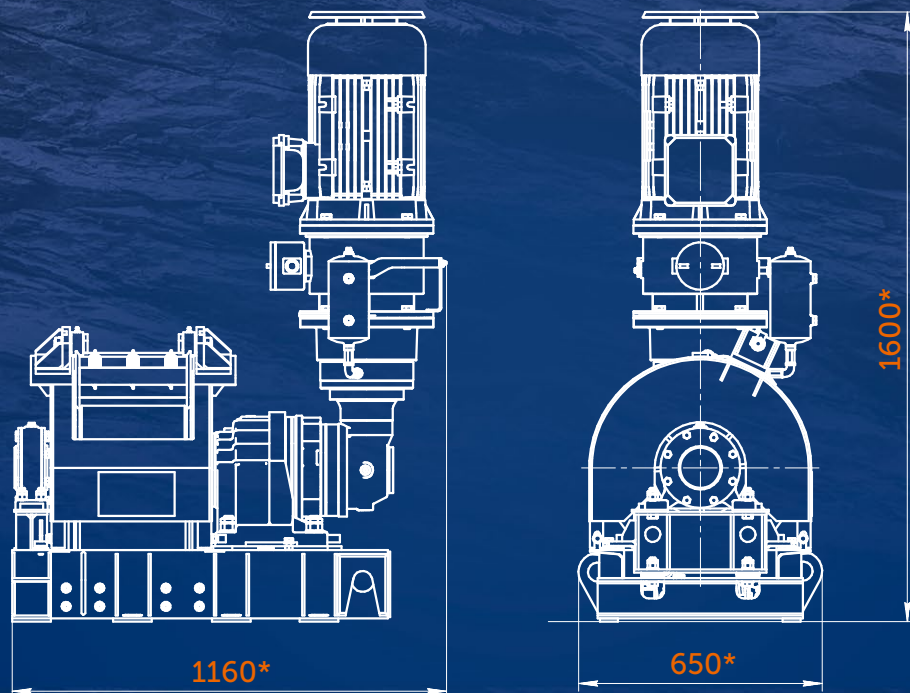
КОНСТРУКЦИЯ

Соединение выходного вала редуктора и барабана - через промежуточную зубчатую втулку. Приводной электродвигатель закреплен при помощи

болтового соединения на фланце электромагнитного тормоза, тормоз закреплен на фланце редуктора. Вал электродвигателя соединен с входным валом тормоза при помощи шпоночного соединения, выходной вал тормоза соединен с входным валом редуктора так же при помощи шпоночного соединения.

Электромагнитный тормоз опционально оснащается ручкой для ручного растормаживания барабана в аварийных случаях. В штатном режиме работы тормоз растормаживается в автоматическом режиме одновременно с подачей электроэнергии на электродвигатель.

Для правильной укладки каната на барабане имеется два прижимных ролика, закрепленных на ограждении и на раме.



ЛЕБЕДКА ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ

EXTRALIFT

ЛВ-50 АТ-СУ-1-Н-15-УХЛ1

НТРМ.611459.011 ТУ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметра		Значение
Назначение		Вспомогательная, грузовая
Мощность привода	кВт	15
Грузоподъемность	т	5
Напряжение привода	В	400
Номинальная частота вращения двигателя	об/мин	1500
Натяжение каната	кН	49,05
Тип тормоза		Электромагнитный, дисковый
Тормозной момент электромагнитного тормоза	Нм	150
Скорость навивки каната	м/с	0,32
Рекомендуемый тип каната		15,5-Г-ВК-С-Н-Р-Т-1860 ГОСТ 3079-80
Канатоёмкость барабана	м	100
Тип редуктора		коническо-планетарный
Передаточное отношение		78
Рабочий диапазон температур	°С	-45°...+40°
Тип взрывозащиты		II Gb IIB T4
Габаритные размеры лебедки (ДхШхВ)	мм	1160x650x1600
Масса лебедки	кг	780

В связи с постоянной работой по совершенствованию лебедки с целью повышения надежности и эксплуатационных качеств в конструкцию могут быть внесены изменения, не отраженные в данном описании.



ООО «НКМЗ-СТ»

452683, РФ, Респ. Башкортостан, г. Нефтекамск, ул. Магистральная, 19
www.nkmzst.ru | st@nkmz.ru | +7 (34783) 702 39 | +7 (34783) 202 02